

### Contrôle de la précision (X ou Y) du *MULT'ix*

1. Installez et mettez le *MULT'ix* de niveau à 30 m d'un mur. Positionnez le laser de telle manière à ce que l'axe +Y soit face au mur.
2. En utilisant une cellule de réception, marquez sur le mur le centre du rayon laser.
3. Faites tourner le laser de 180° (l'axe -Y vers le mur). Lorsque le laser s'est recalé, marquez la position du second point -Y sur le mure à 30m.
4. Mesurez la différence entre les deux marques. Si elles diffèrent de plus de 6 mm à 30 m, le laser doit être calibre
5. Après ajustement de l'axe, faites tourner le laser de 90°. Répétez les étapes 2 à 4 en commençant avec l'axe +X en face du mur.

### GARANTIE

L'appareil a une garantie de 24 mois conforme au dispositions légales pour le matériel et les défauts de fabrication. Il faut garder la facture originale pour obtenir la garantie. Pour les dommages dus à l'utilisation d'un appareil non ajusté, nous n'assumons pas la responsabilité. Avant de commencer le travail, il faut toujours contrôler la précision conformément au paragraphe correspondant.

### Manuel d'utilisation Laser rotatif *MULT'ix*



Pour un travail optimal avec le laser nous vous recommandons vivement de lire les instructions suivantes avant d'utiliser votre laser.

## Attention

- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Le démontage et calibrage par des personnes autres que des techniciens formés et agréés entraînerait une annulation de la garantie.
- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Après de fortes influences extérieures, il faut toujours contrôler la précision de nivellement avant tout travail.

 Prenez garde: Ne regardez jamais dans le faisceau laser !

### Soins

- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> N'entreposez pas votre instrument et ses accessoires à des températures inférieures à -20 °C ou supérieures à +50 °C .  
Sinon le résultat pourrait ne pas être exact.
- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Vous devez conserver le laser et ses accessoires secs et propres.
- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Ne pas soumettre le laser aux fluctuations de température.

### Transport

- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Il est recommandé d'éviter des chocs et des vibrations. Entreposez et transportez l'appareil et ses accessoires dans le coffret de transport.

### Spécifications

Précision	± 1 mm @ 10 m
Plage de nivellement	± 5°
Portée avec cellule	Ø300 m
Diode laser	635nm, Cl. 2, rouge
Alimentation	Rechargeable NiCad
Autonomie	20 h
Temp. de fonctionnement	-20°C à +50°C
Poids	3,0kg
Dimensions	200x160x190 mm
Étanchéité	IP64
Portée télécommande	Infrarouge, 25 m

## Batteries

### Recharger la batterie

Enlevez le bouchon situé sur le connecteur de charge et y insérez le connecteur du chargeur. Branchez le chargeur sur une prise électrique.

### Les points suivants diminuent la durée de service:

- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Plusieurs re-nivellements du laser à cause du vent et ou vibration.
- <sup>35</sup>/<sub>17</sub> Températures extrêmes

 Pour changer les batteries: Retirez les vis de la plaque de base. Utilisez uniquement les batterie du constructeur.

## Protection de l'appareil

Ne pas soumettre le laser aux températures extrêmes et aux fluctuations de temperature (ne pas laisser dans la voiture).

L'appareil est très robuste. Malgré tout, il faut traiter les appareils de mesure très soigneusement. Après de fortes influences extérieures, il faut toujours contrôler la précision de nivellement avant tout travail.

## Nettoyage

Le **MULT'ix** peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

Gardez les vitres de votre **MULT'ix** propres. Les particules d'impuretés influencent la qualité du faisceau et la portée de manière décisive. Vous pouvez les nettoyer en utilisant un chiffon doux et humide. Laisser sécher l'appareil mouillé à l'air.

## Cellule de réception

Le laser **MULT'ix** est livré avec une cellule de détection.



- 1 Choix du niveau sonore
- 2 Choix du niveau de la précision
- 3 Marche / Arrêt
- 4 Ecran
- 5 Fenêtre de détection

## . Télécommande

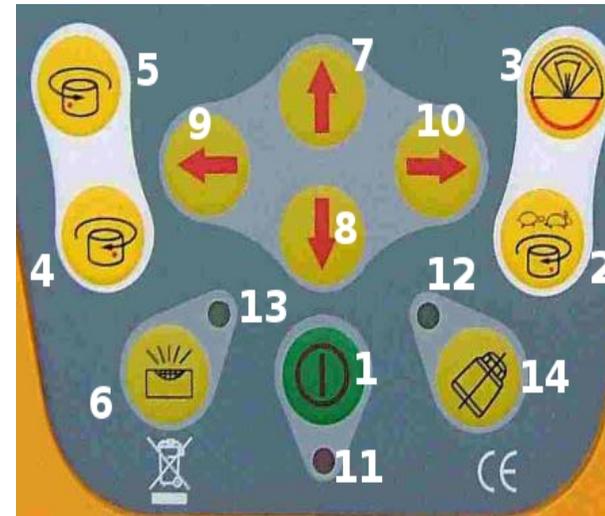
La télécommande vous permet d'effectuer toutes les fonctions du laser, sauf le mode „Drift“ (alerte de niveau).



- 1 Vitesse de rotation
- 2 Mode Scanning
- 3 Dirige le point/scan vers la droite
- 4 Dirige le point/scan vers la gauche
- 5 Mode manuel
- 6 Touche à flèche haut
- 7 Touche à flèche bas
- 8 Touche à flèche gauche
- 9 Touche à flèche droite

GL

## Eléments de l'appareil



### Clavier

- 1 Marche / Arrêt
- 2 Vitesse de rotation
- 3 Touche de ligne ("Scan")
- 4 Point/scan vers la droite
- 5 Point/scan vers la gauche
- 6 Mode „Manuel“
- 7 Touche à flèche haut
8. Touche à flèche bas
- 9 Touche à flèche gauche
- 10 Touche à flèche droite
- 11 Indicateur de service
- 12 Indicat. alerte de niveau
- 13 Indicat. de nivellement
- 14 Touche Alerte d.niveau



### Eléments de l'appareil

- A,Clavier  
 B.Poignée  
 C,Connecteur pour chargeur

- D,Rotor  
 E,Protection du rotor

## Mise en service

Le **MULT'ix** peut être fixé sur un trépied standard ou à colonne possédant une fixation 5/8" ou peut être positionné sur le sol (surface stable).

Appuyez sur la touche Marche/Arrêt n°1 pour mettre en marche le **MULT'ix**

Le nivellement commence tout de suite. Pour arrêter ré-appuyez sur la touche n°1.

Lorsque le laser est calé, il démarre dans le mode de rotation.

Lorsque l'appareil est incliné plus de 5° (= plage de nivellement), le laser clignote et arrête la rotation. L'appareil doit alors être réajusté.

### Mode de point

Lorsque le laser est calé, il démarre dans le mode de rotation. Pressez la touche 2 et la rotation s'arrête.

Le rayon laser est davantage visible lorsque la vitesse de rotation est faible.

Après avoir positionné le laser en mode vertical, il vous sera possible de réaliser des équerrage et des alignements en utilisant le rayon fixe.

### Alerte de niveau (Drift)

La fonction ne sera disponible que si elle est activée par l'utilisateur (touche 14). Si l'altitude du laser change, si celui-ci est bousculé ou déplacé, la tête cessera de tourner et le point clignote.

### Vitesse de rotation

Appuyez sur la touche 2 pour changer la vitesse de rotation.

Le **MULT'ix** possède 4 vitesses de rotation. Appuyez sur la touche 2 pour augmenter ou diminuer la vitesse de rotation.



En appuyant sur la touche 2 le laser peut s'arrêter et recaler pour cause de précision.

Lors du travail avec un récepteur, il est recommandé d'utiliser la vitesse de rotation la plus élevée.

### Mode de ligne

Pour passer du mode rotation au mode scanning, appuyer sur la touche 3. Vous pouvez choisir entre 4 longueurs différentes.

Utilisez les touches 4 et 5 du clavier pour déplacer le plan scanning vers la gauche ou vers la droite..



En appuyant sur les touches le laser peut s'arrêter et recaler pour cause de précision

### Pente manuelle

Il est possible de réaliser des pentes manuelles sur les axes X et Y et ce, jusqu'à 5°. Appuyez sur la touche 6. Maintenant le laser se trouve en mode manuel. Pour faire une pente manuelle, appuyez sur les touches à flèche.

**Attention: En mode manuel, la tête continuera de tourner même si le laser est décalé .**